



信息荟萃

内燃机·内部发行

主办：山东内燃机学会·《内燃机与动力装置》编辑部 2018年第4期 总第138期

政策法规

内燃机领域 20 项行业标准获批

4月30日，工业和信息化部批准《医用胶片打印机》等594项行业标准，其中涉及内燃机领域的行业标准20项，标准编号、名称、主要内容及代替标准号和实施日期见下表：

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容/代替标准	实施日期
1	JB/T 3923-2018	柴油机 喷油泵联轴器 型式及基本尺寸	本标准规定了供中、小功率柴油机选用的柱塞式喷油泵联轴器的型式及基本尺寸。适用于刚性牙嵌式与弹性片式喷油泵联轴器。/JB/T 3923-2005	2018-12-01
2	JB/T 5176-2018	单柱塞式分配泵总成 技术条件	本标准规定了单柱塞式分配泵总成的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。适用于高速轻型柴油机用的分配泵。/JB/T 5176-2005	2018-12-01
3	JB/T 6291.1-2018	活塞式输油泵总成 第1部分：技术条件	本部分规定了中、小功率柴油机活塞式输油泵总成的技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。适用于中、小功率柴油机合成式喷油泵总成中的输油泵，对有特殊要求的输油泵，也可参照使用本部分或按协议执行。/JB/T 6291.1-2004	2018-12-01
4	JB/T 6291.2-2018	活塞式输油泵总成 第2部分：性能试验方法	本部分规定了中、小功率柴油机活塞式输油泵总成的性能试验方法。适用于中、小功率柴油机合成式喷油泵总成中的输油泵，对有特殊要求的输油泵，也可参照使用。/JB/T 6291.2-2004	2018-12-01
5	JB/T 7661-2018	柴油机油泵油嘴产品清洁度限值及测定方法	本标准规定了中、小功率柴油机用单缸喷油泵、多缸直列式喷油泵总成（包括调速器）、分配式喷油泵、喷油器总成、活塞式输油泵、供油角度自动提前器产品清洁度限值及测定方法。适用于中、小功率柴油机用单缸泵、直列泵、分配泵、喷油器、输油泵及提前器。/JB/T 7661-2004	2018-12-01
6	JB/T 13476-2018	柴油机电控共轨系统 齿轮式输油泵	本标准规定了柴油机电控共轨系统齿轮式输油泵的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存要求。适用于汽车、工程机械、发电机等柴油机电控共轨系统齿轮式输油泵。	2018-12-01
7	JB/T 5080-2018	内燃机 铸铁气门导管 技术条件	本标准规定了内燃机铸铁气门导管的技术要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径小于或等于200mm的往复活塞式内燃机铸铁气门导管。/JB/T 5080-2008	2018-12-01
8	JB/T 5082.5-2018	内燃机 气缸套 第5部分：钢质镀铬气缸套技术条件	本部分规定了内燃机钢质镀铬气缸套的术语和定义、典型结构、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径不大于200mm的往复活塞式内燃机钢质镀铬气缸套。/JB/T 5082.5-2008	2018-12-01
9	JB/T 6728.1-2018	内燃机 凸轮轴 第1部分：技术条件	本部分规定了内燃机凸轮轴的技术要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。适用于气缸直径小于或等于200mm的往复活塞式内燃机用的整体式凸轮轴。/JB/T 6728.1-2008	2018-12-01
0	JB/T 7292.1-2018	内燃机 衬套 第1部分：连杆衬套技术条件	本部分规定了内燃机整体单层连杆衬套的结构型式、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径为200mm以内的往复式内燃机整体单层连杆衬套。不适用于内燃机卷制连杆衬套。/JB/T 7292.1-2007	2018-12-01
1	JB/T 7292.2-2018	内燃机 衬套 第2部分：凸轮轴衬套技术条件	本部分规定了内燃机双金属卷制凸轮轴衬套的结构型式、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径为200mm以内的往复式内燃机卷制凸轮轴衬套，其余卷制套，如摇臂衬套可参照执行。/JB/T 7292.2-2007	2018-12-01
2	JB/T	内燃机 衬套 第	本部分规定了内燃机整体单层摇臂衬套的结构型式、技术要	2018-12-01

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容/代替标准	实施日期
	7292.3-2018	3 部分：摇臂衬套技术条件	求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径为 200 mm 以内的往复式内燃机整体单层摇臂衬套。/ JB/T 7292.3-2007	
3	JB/T 7293.1-2018	内燃机 螺栓与螺母 第 1 部分：主轴承盖螺栓与螺母技术条件	本部分规定了内燃机主轴承盖螺栓与螺母的技术要求、检测方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径 200 mm 以内的往复式内燃机的主轴承盖螺栓与螺母。/ JB/T 7293-2007	2018-12-01
4	JB/T 7294-2018	内燃机 气门推杆技术条件	本标准规定了内燃机气门推杆的技术要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径小于或等于 200mm 的往复活塞式内燃机气门推杆。/ JB/T 7294-2008	2018-12-01
5	JB/T 13501.1-2018	内燃机 大缸径活塞环 第 1 部分：通用规则	本部分规定了大缸径活塞环的术语、代号、标记、开口形状、材料、表面加工、表面处理、通用技术要求、检验方法以及标志、包装、运输、贮存。适用于气缸直径大于 200 mm 的往复式内燃机活塞环，在类似工作条件下的其它动力机械活塞环可参照本标准。	2018-12-01
6	JB/T 13501.2-2018	内燃机 大缸径活塞环 第 2 部分：矩形环	本部分规定了大缸径活塞环型号为 R、B 和 M 的矩形环的基本尺寸特征。适用于气缸直径大于 200mm 的往复式内燃机用的矩形环。在类似工作条件下的其它动力机械用的矩形环也可参照使用。	2018-12-01
7	JB/T 13501.3-2018	内燃机 大缸径活塞环 第 3 部分：刮环	本部分规定了大缸径活塞环型号为 N 型刮环的基本尺寸特征。适用于气缸直径大于 200 mm、小于或等于 400mm 的往复式内燃机用的刮环，在类似工作条件下的其它动力机械用的刮环也可参照使用。	2018-12-01
8	JB/T 13501.4-2018	内燃机 大缸径活塞环 第 4 部分：油环	本部分规定了大缸径活塞环型号为 S、G、GF 及 D 型的油环的基本尺寸特征。适用于气缸直径大于 200 mm、小于或等于 700mm 的往复式内燃机用的油环，在类似工作条件下的其它动力机械用的油环也可参照使用。	2018-12-01
9	JB/T 13501.5-2018	内燃机 大缸径活塞环 第 5 部分：螺旋撑簧油环	本部分规定了活塞环型式为 SSF、GSF、DSF、DSF-C 和 DSF-CNP 的螺旋撑簧油环的基本尺寸特征。适用于气缸直径大于 200 mm、小于或等于 700mm 的往复式内燃机用的螺旋撑簧油环。在类似工作条件下的其它动力机械用的螺旋撑簧油环也可参照使用。	2018-12-01
20	JB/T 13502-2018	柴油机 废气再循环（EGR）阀耐久性试验方法	本标准规定了柴油机废气再循环（EGR）阀耐久试验的试验项目、试验条件、试验装置、试验方法和试验报告。适用于汽车、拖拉机、工程机械、发电机组及船舶等柴油机用废气再循环（EGR）阀。汽油机、代用燃料等发动机及其它用途的 EGR 阀亦可参照执行。	2018-12-01
21	JB/T 13503-2018	发动机 冷试方法	本标准规定了发动机冷试的术语和定义、试验条件、试验和检查项目、试验方法及试验报告。适用于量产往复式内燃机（火花点燃式或压燃式发动机）的在线检测，但不包括自由活塞式发动机。	2018-12-01
22	JB/T 13504-2018	内燃机 弹簧储能式起动机 技术条件	本标准规定了内燃机弹簧储能式起动器的术语和定义、分类和命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。适用于小型内燃机用弹簧储能式起动机。	2018-12-01
23	JB/T 13505-2018	内燃机 粉末冶金连杆技术条件	本标准规定了内燃机粉末冶金连杆（包括连杆体、连杆盖、连杆螺栓和连杆衬套）的技术要求，检验方法，检验规则和标志、包装、运输、贮存等。适用于气缸直径不大于 200 mm 的往复活塞式内燃机粉末冶金连杆。	2018-12-01
24	JB/T 13506-2018	涡轮增压器 涡轮箱 技术条件	本标准规定了涡轮增压器涡轮箱铸件、成品件的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于 GB/T 23341.1 中规定的涡轮增压器用涡轮箱。	2018-12-01
25	JB/T 13507-2018	涡轮增压器 压气机蜗壳 技术条件	本标准规定了内燃机涡轮增压器压气机蜗壳铸件、成品的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于 GB/T 23341.1 中规定的涡轮增压器用压气机蜗壳。	2018-12-01
26	JB/T 13508-2018	涡轮增压器 轴承体 技术条件	本标准规定了涡轮增压器轴承体（铸件、成品件）的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于 GB/T 23341.1 中规定的涡轮增压器轴承体。	2018-12-01
27	JB/T 13509-2018	中小功率内燃机 活塞销技术条件	本标准规定了中小功率内燃机活塞销的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径不大于 200mm 的工程机械、农机、小型船舶等非道路用中小功率内燃机活塞销。	2018-12-01

工信部组织召开柴油货车污染治理研讨会

5月10日,为提高生态环境质量,打好柴油货车污染治理攻坚战,工业和信息化部装备工业司在北京组织召开柴油货车污染治理研讨会。财政部经济建设司有关人员,清华大学、中国汽车工业协会、中国汽车工程学会等行业组织和研究机构,主要商用车及零部件企业等单位的30余名代表参加了会议。

与会代表围绕不同动力源货车排放水平、新政策对柴油货车的影响、新能源货车的市场竞争力、替代能源的可行性等展开了讨论,从调整货

车动力结构、新能源货车示范运行、推动柴油货车转型升级等方面积极建言献策。

工业和信息化部装备工业司副司长瞿国春强调,各企业要统一认识,积极采取措施,坚决打赢柴油货车污染治理攻坚战。一是要近远结合,近期着力于降低燃油车排放水平,中远期优化产业结构,制定替代柴油货车路线图;二是以市场为导向,开发市场认可的低污染货车产品;三是构建协同创新的全产业链,助力传统货车行业转型升级。(来源:工信部网站)

再制造产业对接会暨2018中国(北京)国际机械工业再制造博览会支持单位展前座谈会在京召开

5月17日,再制造产业对接会暨2018中国(北京)国际机械工业再制造博览会支持单位展前座谈会在北京召开。中国内燃机工业协会、相关行业协会负责人及代表参加了会议。会议由中国内燃机工业协会副秘书长兼内燃机再制造产业联盟秘书长孙奎崧主持。

围绕再制造行业的发展现状和在新形势下对再制造领域的挑战与机遇,各相关行业协会负责人分别介绍了本行业再制造发展情况,纷纷做了发言。

中国内燃机工业协会邢敏秘书长在会议上提出,共同打造再制造大行业,形成上下游产

业链,为再制造行业互相深度交流搭建一个大平台。内燃机再制造产业联盟秘书长孙奎崧介绍了内燃机再制造的发展历程和所取得的科研成果,并提出再制造行业仍有很多挑战,希望各再制造行业协会携起手来共同应对。

展览部部长常莉就2018再制造展会的筹备与进展情况作了详尽的汇报,大家据此进行了充分的讨论与交流。

各行业协会纷纷表示会全力支持再制造展,共同推动再制造行业迈向更高。(节选)

(来源:内燃机全产业链展)

一汽解放发动机事业部三大新品发动机即将面世

近日,从一汽解放发动机事业部获悉,今年发动机事业部推出6DM3、6DL3、4DB1三款发动机。

据了解,作为M系列新成员的奥威6DM3发动机传承了6DM2发动机大功率、长换油、长三包、低油耗、够安全的领航特性,具备高效燃烧控制技术、150万公里长寿命技术、10万公里长换油技术、2000bar电控高压共轨技术、低摩擦技术、高功率发动机制动技术、低NVH技术和轻量化八大核心技术,同时,6DM3柴油机外特性最低油耗达185g/kW·h,整机降重总和达70公斤以上,最大扭矩达2300N·m,采用国内首创独立摇臂制动技术,制动效率在原链式制动基础上进一步提升30%。

奥威6DL3发动机是在奥威6DL2系列发

动机的基础上通过优化加强结构而来,燃油部分采用电控高压共轨系统,后处理方式为EGR+DPF+SCR技术路线,最大功率350马力,可以在1300-1600转之间实现峰值扭矩1500牛米的动力输出,同时还具备非常优越的燃油经济性。据悉,除了缸体结构与6DL2一致外,专为这款9升机全新设计的四气门气缸盖、机体、曲轴、连杆、活塞、轴瓦等零件全部根据欧六所需,强化升级。

轻量化是劲威4DB1轻型柴油机最主要的特点之一,整机重量只有250公斤,2.2升的排量可以迸发出最大330牛米的扭矩,该发动机采用了EGR+DOC+DPF的技术路线,满足国五标准,更具备欧六潜力。

(来源:一汽解放锡柴)

“内燃机制造 2025” 怎么走？

随着《中国制造 2025》战略的提出，及国家节能减排力度的不断加大，我国的内燃机行业该如何赶超？

与国际水平比有三方面差距

近两年，随着国家对新能源产业加大了鼓励和扶持，内燃机行业面临了前所未有的市场挑战。但是，这并不代表内燃机行业走向了没落。2017年，内燃机产量突破 8000 万台，总功率突破 26 亿千瓦，产品进出口突破 240 亿美元，我国已经连续第八年位居世界内燃机生产和消费第一位。但与国际领先的发动机企业相比，我们差距较大。

据了解，“十二五”末期，我国内燃机产品综合能效与国际先进水平相差 10%~20%，车用内燃机产品燃油消耗率水平相差 8%~10%，排放水平相差 2 个等级。

内燃机“2025 目标”包含三方面

在《中国制造 2025》战略的影响下，作为机械装备类产品的心脏，我国内燃机行业理应加快提档升级，促进新旧动能转换，向绿色制造、智能制造方向发展。邢敏透露，我国内燃机技术发展的 2025 年总体目标是：自主创新和自主开发能力得到显著提高，原始创新能力和创新技术实现领跑，关键技术和关键零部件实

现突破，内燃机热效率有害排放水平达到国际先进水平，替代燃料技术国际领先。

具体有以下三方面：首要目标是提高内燃机热效率，降低燃油消耗满足日益严格的油耗和 CO₂ 法规，二是满足近零排放有害排放法规，三是把优化的内燃机同新型燃料和动力系统技术带向市场。

中国工程院院士、天津大学教授苏万华认为，目前，随着国家对绿色产业的大力发展，及对排放标准的加速推出，节能减排成为了内燃机行业发展的潜力空间，这同时也对内燃机可靠性提出了挑战。“近年来，世界各国制定了越来越严格的排放和油耗法规，提高内燃机热效率，降低燃油消耗是内燃机最大的挑战，也是我国内燃机发展的首要目标。我们下一步要做的，就是要突破燃烧技术问题。”

中国内燃机工业协会副理事长兼秘书长邢敏则提出，提升内燃机可靠性，延长使用寿命和排放耐久性，就要加大对零部件可靠耐久性的研发，延长整机的使用寿命和排放耐久性，减少在修复、报废、再制造乃至购置新发动机对能源材料的需求，同时减少发动机使用状态恶化带来的排放污染。（节选）

（来源：方得网）

法规将更严格，内燃机面临的转型压力大

4月26日，由中国汽车工业协会(CAAM)、中央电视台财经频道联合主办、世界汽车组织(OICA)支持的2018中国汽车论坛于北京隆重召开。本次论坛以新趋势，新策略为主题，集中讨论产业发展方向、步骤、趋势，全国政协副主席万钢报告中谈到内燃机发展时表示：内燃机产业面临的转型压力最大，今后的法规会更严格，无论是欧洲、日本、中国都提出了未来汽车油耗的标准，必须要达到标准。与此同时，排放的标准更加严苛。在技术方面，大家一定要注意，就是从实施 WLTC 的动态测试以后，实际上对于汽车的挑战是极大的。但反过来说，这样的动态测试，也为我们能量回收提供了更大的方向。混合动力的形式具有广泛市场，但是必须要适应新的形式、新的要求

来进行转型升级，要把压力转化为产业升级的动力。

一方面内燃机技术本身要用效率来降低排放为主线，在高质量的技术，高性能的关键零部件，先进的燃烧技术等方面进行有组织的科研攻关。

第二个方面，现在的应用也预示着内燃机电动化方向成为未来的方向。内燃机电动车用动力已经成为新方向，从油电混合的体系来看，我们在内燃机发展的均值较低，一些企业已经开始了内燃机电动化的转型升级，这是未来转型发展的方向，研发高效率机电混合的系统是我们现在新能源汽车的方向。（节选）

（来源：新浪汽车）

市场分析

2018年4月内燃机行业市场综述

根据中国内燃机工业协会《中国内燃机工业销售月报》数据，全国内燃机4月销量环比小幅下降，同比小幅增长，累计同比小幅下降3.14%。

数量方面，2018年4月完成内燃机销量^[1]，75.45万台，环比下降5.21%，同比增长1.07%；累计销量1839.43万台，累计同比下降3.14%。

功率方面，2018年4月完成23005.07万千瓦，环比下降5.98%，同比增长12.66%；累计完成89382.50万千瓦，累计同比增长1.60%。

2018年全国内燃机销量走势
单位：万台



分燃料类型-柴油机、汽油机双降

分燃料类型来看，4月，柴油机销售52.96万台，环比下降7.94%，同比增长8.76%，累计销量199.42万台，累计同比下降2.75%；汽油机销售422.49万台，环比下降4.86%，同比增长0.19%，累计销量1639.92万台，累计同比下降3.19%。

配套各细分市场-累计销量工程机械、发电机组表现较好

分配套市场来看，乘用车用内燃机销售180.52万台，环比下降5.39%，同比增长10.13%，累计销量712.63万台，累计同比下降0.19%；商用车用内燃机销售34.77万台，环比下降10.81%，同比下降0.37%，累计销量132.30万台，累计同比下降10.53%；工程机械用内燃机销售8.43万台，环比下降5.75%，同比增长31.79%，累计销量31.02万台，累计同比增长24.41%；农用机械用内燃机销售35.73万台，环比下降15.00%，同比增长6.16%，累计销量139.02万台，累计同比下降5.39%；船用内燃机销售0.28万台，环比下降15.60%，同比增长15.47%，累计销量1.10万台，累计同比增长25.27%；发电机组用内燃机销售17.38万台，环比增长10.49%，同比增长17.68%，

累计销量63.75万台，累计同比增长33.05%；园林机械用内燃机销售34.39万台，环比增长6.97%，同比下降0.79%，累计销量119.87万台，累计同比增长2.25%；摩托车用内燃机销售160.88万台，环比下降4.47%，同比下降9.98%，累计销量626.16万台，累计同比下降8.31%。

单缸柴：同比增长4.39%，累计同比降幅19.75%。

4月，单缸柴油机销售10.40万台，环比增长8.23%，同比增长4.39%；累计销量36.88万台，累计同比降幅19.75%。其主要配套在农业机械领域，4月销量9.88万台，环比增长7.24%，同比增长2.23%，累计销量35.58万台，累计同比下降20.75%。

多缸柴：同比降幅较大，累计同比小幅下降。

4月，多缸柴油机企业共销售42.56万台，环比下降11.18%，同比增长9.89%；累计销量162.54万台，累计同比增长2.16%。在多缸柴油机众多配套领域中，商用车占比最大，达到61.79%，4月销量26.18万台，环比下降12.66%，同比增长5.54%；累计销量100.44万台，累计同比下降0.27%。

小汽油机：发电机组用增幅较高。

4月，小汽油机企业销售83.21万台，环比下降6.79%，同比增长3.79%，累计销量324.55万台，累计同比增长9.46%。其主要配套领域中，园林机械用销售34.39万台，环比增长6.97%，同比下降0.79%，累计销量119.87万台，累计同比增长2.25%；发电机组用销售15.71万台，环比增长12.95%，同比增长19.03%，累计销量57.58万台，累计同比增长37.63%。

多缸汽：销量同比增长8.51%，累计同比下降2.33%。

多缸汽油机4月销售187.61万台，环比下降5.48%，同比增长8.51%；累计销量739.52万台，累计同比下降2.33%。多缸汽最主要配套在乘用车领域，占比达到95.54%，4月销售178.68万台，环比下降5.55%，同比增长9.92%；累计销量706.56万台，累计同比下降0.32%。

[1]包含105家内燃机整机企业及摩托车发动机数据
(来源：中国内燃机工业协会)

会员单位资讯

华丰动力亮相第17届中国动力展

第17届中国动力展于2018年5月3日至5日在上海新国际博览中心隆重召开，来自42个国家及地区的约1100家企业参加了此次展会。

作为中国非道路发动机的老牌制造商，华丰动力展示了10余款产品，涵盖非道路国三、国四排放柴油机，低温型和电信专用静音发电机组、燃气机组以及精加工零部件。依靠强大的自主创新开发能力，华丰一次又一次将既有产品不断注入新的活

力，满足日趋严苛的客户需求，吸引了众多海内外客户前来洽谈业务。

针对排放的不断升级和客户个性化需求的不断提高，华丰动力以市场为导向，并充分发挥技术优势，推出多种可选技术方案，满足排放要求的同时也满足了客户的个性化需求，极大提高了华丰产品的竞争力，越来越多的客户也因此更信赖华丰产品。

潍柴动力携手英国锡里斯动力 进军固态氧化物燃料电池市场

5月16日，潍柴动力与全球领先的固态氧化物燃料电池(SOFC)供应商英国锡里斯动力控股有限公司(Ceres Power)在山东潍坊签署战略合作协议，潍柴动力拟投资4000余万英镑认购Ceres Power新发行的部分股份，认购完成后持股比例达到20%，并携手Ceres Power计划在中国潍坊成立合资公司，在固态氧化物燃料电池领域展开全

面合作。

此次与Ceres Power签署战略合作协议，是潍柴在新旧动能转换中迈出的实质性一步，将有助于潍柴动力在山东打造新能源动力总成系统，为国内商用车公司提供一流的新能源动力解决方案，助推公司产业结构调整，在新能源技术上实现引领。

胜动集团主办“煤矿瓦斯热利用及治理技术交流会”

近日，由胜动集团主办，煤矿瓦斯治理国家工程研究中心、汾西矿业集团协办的“煤矿瓦斯热利用及治理技术交流会”在山西太原召开，全国各地煤炭企业代表及业内专家共100余人参会。

交流会以“煤矿燃煤锅炉最佳替代能源”为主题，旨在寻求煤矿燃煤锅炉限用后的最佳能源供应，加强煤矿企业、科研院所、设备制造企业之

间的沟通与交流，在煤炭领域为国家的节能减排、环保发展做出贡献。

会议还对煤矿瓦斯利用促进治理、风排瓦斯和低浓度抽排瓦斯热利用等技术及设备进行了介绍，与会代表围绕瓦斯发电、风排瓦斯氧化等问题进行了探讨。（节选）

（以上信息来自企业网站）



学会动态

山东内燃机学会2018年度常务理事会议工作会议召开

5月7—8日，山东内燃机学会2018年度常务理事会议工作会议在莱阳市召开，学会监事长、常务理事及代表、秘书处工作人员共25人参会，会议由高洪歌理事长主持。

会议传达了中国内燃机学会2018年度秘书长（扩大）会议精神、2018年全省科协学会和企事业单位科协工作会议暨学会党建工作会议精神；秘书处汇报了学会自六届一次理事会会议以来开展的工作和本年度承办山东省科协泰山科技论坛项目的有关事宜以及学会能力提升工程项目实施情况等。

会议审议并表决通过了2018年度学会工作

重点、变更常务理事及测试技术专业委员会主任委员的议案；研究审议了学会改革试点项目实施方案；审议并表决通过了学会“公务接待管理办法”和“差旅费报销管理办法”。

本次常务理事会议工作会议就学会2018年度工作任务、工作重点及改革发展中的重要问题和有关制度办法进行了审议和深入讨论，为学会今后的改革发展和能力提升、为进一步规范学会的各项工作打下良好的基础，推动学会持续健康发展。

会议后期，与会代表参观了山东华源莱动内燃机有限公司。（学会秘书处）