



信息荟萃

内燃机·内部发行

主办：山东内燃机学会·《内燃机与动力装置》编辑部 2017年第12期 总第134期

政策法规

工信部发布“200项机械、船舶、化工、冶金、轻工、包装、民爆行业标准报批公示”

根据行业标准制修订计划，相关标准化技术组织等单位已完成《振动筛 试验方法》等164项机械行业标准、《船舶建造企业能源计量器具配备和管理要求》1项船舶行业标准、《化工设备吊耳设计选用规范》等2项化工行业标准、《钻孔后注浆连续墙技术规范》等3项冶金行业标准、《自行车 中轴》等26项轻工行业标准、《运输包装用拉伸缠绕膜》1项包装行业标准、《煤矿许用瓦斯抽采水胶药柱》等3项民爆行业标准的制修订工作，其中内燃机相关行业标准及主要内容如下：

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
1	JB/T 3923-2018	柴油机 喷油泵联轴器 型式及基本尺寸	规定了供中、小功率柴油机选用的柱塞式喷油泵联轴器的型式及基本尺寸。适用于刚性牙嵌式与弹性片式喷油泵联轴器。	JB/T 3923-2005
2	JB/T 5176-2018	单柱塞式分配泵总成 技术条件	规定了单柱塞式分配泵总成的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。适用于高速轻型柴油机用的分配泵。	JB/T 5176-2005
3	JB/T 6291.1-2018	活塞式输油泵总成 第1部分：技术条件	规定了中、小功率柴油机活塞式输油泵总成的技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。适用于中、小功率柴油机合成式喷油泵总成中的输油泵，对有特殊要求的输油泵，也可参照使用本部分或按协议执行。	JB/T 6291.1-2004
4	JB/T 6291.2-2018	活塞式输油泵总成 第2部分：性能试验方法	规定了中、小功率柴油机活塞式输油泵总成的性能试验方法。适用于中、小功率柴油机合成式喷油泵总成中的输油泵，对有特殊要求的输油泵，也可参照使用。	JB/T 6291.2-2004
5	JB/T 7661-2018	柴油机油泵油嘴产品 清洁度限值及测定方法	规定了中、小功率柴油机用单缸喷油泵、多缸直列式喷油泵总成（包括调速器）、分配式喷油泵、喷油器总成、活塞式输油泵、供油角度自动提前器产品清洁度限值及测定方法。适用于中、小功率柴油机用单缸泵、直列泵、分配泵、喷油器、输油泵及提前器。	JB/T 7661-2004
6	JB/T 13476-2018	柴油机电控共轨系统 齿轮式输油泵	规定了柴油机电控共轨系统齿轮式输油泵的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存要求。适用于汽车、工程机械、发电机等柴油机电控共轨系统齿轮式输油泵。	
7	JB/T 5080-2018	内燃机 铸铁气门导管 技术条件	规定了内燃机铸铁气门导管的技术要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径小于或等于200mm的往复活塞式内燃机铸铁气门导管。	JB/T 5080-2008
8	JB/T 5082.5-2018	内燃机 气缸套 第5部分：钢质镀铬气缸套 技术条件	规定了内燃机钢质镀铬气缸套的术语和定义、典型结构、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径不大于200mm的往复活塞式内燃机钢质镀铬气缸套。	JB/T 5082.5-2008
9	JB/T 6728.1-2018	内燃机 凸轮轴 第1部分：技术条件	规定了内燃机凸轮轴的技术要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。适用于气缸直径小于或等于200mm的往复活塞式内燃机用的整体式凸轮轴。	JB/T 6728.1-2008
10	JB/T 7292.1-2018	内燃机 衬套 第1部分：连杆衬套 技术条件	规定了内燃机整体单层连杆衬套的结构型式、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径为200mm以内的往复式内燃机整体单层连杆衬套。不适用于内燃机卷制连杆衬套。	JB/T 7292.1-2007
11	JB/T 7292.2-2018	内燃机 衬套 第2部分：凸轮轴衬套 技术条件	规定了内燃机双金属卷制凸轮轴衬套的结构型式、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径为200mm以内的往复式内燃机卷制凸轮轴衬套，其余卷制衬套，如摇臂衬套可参照执行。	JB/T 7292.2-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
12	JB/T 7292.3-2018	内燃机 衬套 第3部分: 摇臂衬套 技术条件	规定了内燃机整体单层摇臂衬套的结构型式、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径为200mm以内的往复式内燃机整体单层摇臂衬套。	JB/T 7292.3-2007
13	JB/T 7293.1-2018	内燃机 螺栓与螺母 第1部分: 主轴盖螺栓与螺母 技术条件	规定了内燃机主轴盖螺栓与螺母的技术要求、检测方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存适用于气缸直径200mm以内的往复式内燃机的主轴盖螺栓与螺母。	JB/T 7293-2007
14	JB/T 7294-2018	内燃机 气门推杆 技术条件	规定了内燃机气门推杆的技术要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径小于或等于200mm的往复式内燃机气门推杆。	JB/T 7294-2008
15	JB/T 13501.1-2018	内燃机 大缸径活塞环 第1部分: 通用规则	规定了大缸径活塞环的术语、代号、标记、开口形状、材料、表面加工、表面处理、通用技术要求、检验方法以及标志、包装、运输、贮存。适用于气缸直径大于200mm的往复式内燃机活塞环,在类似工作条件下的其它动力机械活塞环可参照本标准。	
16	JB/T 13501.2-2018	内燃机 大缸径活塞环 第2部分: 矩形环	规定了大缸径活塞环型号为R、B和M的矩形环的基本尺寸特征。适用于气缸直径大于200mm的往复式内燃机用的矩形环。在类似工作条件下的其它动力机械用的矩形环也可参照使用。	
17	JB/T 13501.3-2018	内燃机 大缸径活塞环 第3部分: 刮环	规定了大缸径活塞环型号为N型刮环的基本尺寸特征。适用于气缸直径大于200mm、小于或等于400mm的往复式内燃机用的刮环,在类似工作条件下的其它动力机械用的刮环也可参照使用。	
18	JB/T 13501.4-2018	内燃机 大缸径活塞环 第4部分: 油环	规定了大缸径活塞环型号为S、G、GF及D型的油环的基本尺寸特征。适用于气缸直径大于200mm、小于或等于700mm的往复式内燃机用的油环,在类似工作条件下的其它动力机械用的油环也可参照使用。	
19	JB/T 13501.5-2018	内燃机 大缸径活塞环 第5部分: 螺旋撑簧油环	规定了活塞环型式为SSF、GSF、DSF、DSF-C和DSF-CNP的螺旋撑簧油环的基本尺寸特征。适用于气缸直径大于200mm、小于或等于700mm的往复式内燃机用的螺旋撑簧油环。在类似工作条件下的其它动力机械用的螺旋撑簧油环也可参照使用。	
20	JB/T 13502-2018	柴油机 废气再循环(EGR)阀耐久性试验方法	规定了柴油机废气再循环(EGR)阀耐久试验的试验项目、试验条件、试验装置、试验方法和试验报告。适用于汽车、拖拉机、工程机械、发电机组及船舶等柴油机用废气再循环(EGR)阀。汽油机、代用燃料等发动机及其它用途的EGR阀亦可参照执行。	
21	JB/T 13503-2018	发动机 冷试方法	规定了发动机冷试的术语和定义、试验条件、试验和检查项目、试验方法及试验报告。适用于量产往复式内燃机(火花点燃式或压燃式发动机)的在线检测,但不包括自由活塞式发动机。	
22	JB/T 13504-2018	内燃机 弹簧储能式起动机 技术条件	规定了内燃机弹簧储能式起动器的术语和定义、分类和命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存等。适用于小型内燃机用弹簧储能式起动机。	
23	JB/T 13505-2018	内燃机 粉末冶金连杆技术条件	规定了内燃机粉末冶金连杆(包括连杆体、连杆盖、连杆螺栓和连杆衬套)的技术要求,检验方法,检验规则和标志、包装、运输、贮存等。适用于气缸直径不大于200mm的往复式内燃机粉末冶金连杆。	
24	JB/T 13506-2018	涡轮增压器 涡轮箱 技术条件	规定了涡轮增压器涡轮箱铸件、成品件的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于GB/T 23341.1中规定的涡轮增压器用涡轮箱。	
25	JB/T 13507-2018	涡轮增压器 压气机 蜗壳 技术条件	规定了内燃机涡轮增压器压气机蜗壳铸件、成品的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于GB/T 23341.1中规定的涡轮增压器用压气机蜗壳。	
26	JB/T 13508-2018	涡轮增压器 轴承体 技术条件	规定了涡轮增压器轴承体(铸件、成品件)的技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。适用于GB/T 23341.1中规定的涡轮增压器轴承体。	
27	JB/T 13509-2018	中小功率内燃机 活塞销技术条件	规定了中小功率内燃机活塞销的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。适用于气缸直径不大于200mm的工程机械、农机、小型船舶等非道路用中小功率内燃机活塞销。	

国家科学技术奖励大会隆重举行

2018年1月8日,中共中央、国务院8日上午在北京隆重举行国家科学技术奖励大会。党和国家领导人习近平、李克强、张高丽、王沪宁出席大会并为获奖代表颁奖。李克强代表党中央、国务院在大会上讲话。张高丽主持大会。中央和国家机关及军队有关方面负责同志,国家科技教育领导小组成员,国家科学技术奖励委员会成员和首都科技界代表等共约3300人参加大会。

2017年度国家科学技术奖共评选出271个项目和9名科技专家。其中,国家最高科学技术奖2人;国家自然科学奖35项,其中一等奖2项、二等奖33项;国家技术发明奖66项,其中一等奖4项、二等奖62项;国家科学技术进步奖170项,其中特等奖3项、一等奖21项(含创新团队3项)、二等奖146项;授予7名外籍科技专家中华人民共和国国际科学技术合作奖。根据《国家科学技术奖励条例》的规定,经国家科学技术奖励评审委员会评审、国家科学技术奖

励委员会审定和科技部审核,国务院批准并报请国家主席习近平签署,授予王泽山院士、侯云德院士国家最高科学技术奖;国务院批准,授予“水稻高产优质性状形成的分子机理及品种设计”等2项成果国家自然科学奖一等奖,授予“华北克拉通破坏”等33项成果国家自然科学奖二等奖,授予“燃煤机组超低排放关键技术研发及应用”等4项成果国家技术发明奖一等奖,授予“水稻精量穴直播技术与机具”等62项成果国家技术发明奖二等奖,授予“特高压±800kV直流输电工程”等3项成果国家科学技术进步奖特等奖,授予“涪陵大型海相页岩气田高效勘探开发”等21项成果国家科学技术进步奖一等奖,授予“多抗广适高产稳产小麦新品种山农20及其选育技术”等146项成果国家科学技术进步奖二等奖,授予厄尔·沃德·普拉默教授等7名外国专家中华人民共和国国际科学技术合作奖。

(来源:工信部网站)

传统燃料车辆动力技术转型升级国际研讨会 在京召开

为深入推动国际合作、加快能源动力技术转型升级,“传统燃料车辆动力技术转型升级国际研讨会”于2018年1月15日在北京中国科技馆会堂召开。此次会议由中国内燃机工业协会主办。由会议主席、中国内燃机工业协会谭旭光会长主持会议。与会代表们围绕“节能减排、绿色发展”这一会议主题,深入探讨传统燃料车辆动力技术升级和以燃料电池为代表的新能源动力发展等内容,助推产业持续健康发展。

科技部部长、科协主席万钢出席会议并致辞。万钢指出,节能减排受到社会各界的高度重视,传统的汽车产业和与之相配套的内燃机产业都面临着应对节能和减排的双重技术压力,我们应该冷静分析,将当前挑战转化为未来发展的机遇。从现在看,内燃机在相当时间内仍然会是市场的主力,具有难以替代的地位,也面临转型升级的机遇。要把握好转型期,持续推动内燃机的技术创新,解决交通领域节能减排,实现产业转型升级。万钢表示,减排和降耗是近期内燃机的主要方向,中国内燃机产品的综合能效和国际先进水平还有一定差距,需要在高强化整机技术、

高性能关键零部件技术、先进的燃烧技术、低摩擦技术、低功耗的附件、余热利用、后处理等方面投入资源,组织科研攻关。内燃机与电动化的结合是未来车用动力技术的一个新方向,要用更低的成本满足更高的排放要求。要高度重视燃料电池的技术进步和产业化应用,在动力系统电动化浪潮来临之际,内燃机产业应该充分利用新技术、新产品、新产业,实现更加清洁、更加强劲的转型升级。

谭旭光进行总结发言。他指出,传统能源近期内仍然是全球主要动力,但是必须要加快升级、超越。新能源是全球不可逆转的发展趋势,必须要加快布局和引领。新能源动力未来的技术路线是氢燃料电池、固态燃料电池和固态锂电池,是必须坚持的先进技术方向。传统能源动力升级和新能源动力发展要实现全球资源的共享,走联合开放创新之路。

国际间同行的专题深入研讨,对推动中国内燃机工业迈向高质量发展新时代,推进内燃机技术发展和产业升级发挥了积极的作用。

(来源:中国内燃机工业协会)

2017年中国汽车零部件发展趋势

国内汽车零部件行业逐步实现国产替代是整个行业的确定性趋势，同时目前 TPMS、尾气处理、自动变速器等部分细分子行业在中期内存在需求爆发的可能性。

一、TPMS

即胎压监测系统，与安全气囊、ABS 组成汽车三大安全系统，可有效减少汽车爆胎风险。《乘用车轮胎气压监测系统的性能要求和试验方法》

(GB26149) 通过后，2019年1月1日起所有新认证乘用车以及2020年1月1日起所有在产乘用车将强制安装 TPMS。参考美国、欧盟等地区经验，强制安装政策或将使国内 TPMS 需求迎来爆发。

二、尾气处理

按照规定，国五标准实施范围从2017年7月起扩展至重型柴油车，并将从明年起扩展至轻型柴油车。相比国四标准，国五对柴油车的氮氧化物、非甲烷碳氢、颗粒物等污染物的排放限值分别由0.25g/km、0.3g/km、0.025g/km 下降到0.18g/km、0.23g/km、0.0045g/km。

以往柴油机通过加强增压中冷、多气门技术、废气再循环及冷却、电控高压喷射系统等技术改进减少污染物排放，但随着排放标准的提高需使用尾气后处理技术达到标准，相关产品需求将会提高。以 DPF（颗粒物捕集器）为例，直流式 DPF 和壁流式 DPF 对尾气中的颗粒物过滤效率可分别达到 40%-60%和 80%-90%，在国六标准实施后将得到广泛使用，但由于环保要求提高，在国五基础上要求加装 DPF 已在部分地区实施，北京（2016）、深圳（2017）、天津（2017）等地已要求重型柴油车或柴油车加装 DPF，其余地区也有望跟进。

三、自动变速器

自动变速器在乘用车市场的渗透率不断提高，未来自动变速器的比例还将持续上升。目前自动变速器在国内存在产能缺口，包括大众、上汽、长城等在内的各大主机厂以及主流的变速器厂商比如采埃孚、格特拉克、捷特科等均在国内进行扩产，对上游的齿轮件产品需求形成显著的拉动作用。

（来源：中国产业信息网）

《中国汽车零部件产业发展成就与现状分析》： 国内汽车零部件产业环境和支撑资源滞后

中国汽车技术研究中心和中国汽车工程学会汽车零部件产业研究会受国家工业和信息化部装备司委托，在最近完成了专题报告《中国汽车零部件产业发展成就与现状分析》（简称《分析》）。《分析》指出，国内汽车零部件产业环境和支撑资源滞后，创新链成长度偏低。

当前，国内汽车零部件行业研究开发投入在国内零部件产业总营业收入中所占比例不足 2%，落后于德美日韩等汽车工业发达国家的 3%至 5%。

长期以来，产品技术简易模仿和中低水平制造成为国内汽车零部件产业突出现象。《分析》指出，在系统化开发、集成化生产、模块化供货的需求方面，国内自主企业同步开发和超前开发能力仍然十分滞后，产品技术迭代更新依赖外资企业导入，逆向仿制、来图生产方式没有得到根本改善。受盈利能力薄弱和中长期发展规划模糊限制，国内自主汽车零部件企业原始创新和正向开发严重欠缺，核心竞争力不足导致市场份额持续下滑，引发开发投入长期偏低。这就形成了恶性循环。

《分析》认为，人才是产业创新的核心驱动力。人才严重缺乏的国内自主汽车零部件企业人才资源的整合、使用理念落后、方式方法单一；在国际化人才资源整合和企业走出去进行本地化招聘、現地化使用、就近化服务等方面经验不足，产出效应偏

低。

《分析》透露，在应届大学毕业学生和千人计划专家等高端汽车人才、多重复合型人才、专项人才中，流向汽车零部件行业的比例较低，进入自主汽车零部件企业的比例则更低。其中，63%的人才流向合资企业，27%的人才流向外资企业，仅有 10%的人才流向自主企业。国内自主企业、相关科研机构人才流失和人力资源招聘困难，已经制约了国内汽车零部件产业创新发展和持续壮大。

国内零部件产业在过去十年的黄金发展期吸引了各类企业的目光，得到各地政府高度关注和大力扶持，并取得了显著的发展成就。尤其是一批抓住机遇、奋勇争先的企业，已经在竞争中站稳脚跟，并逐渐走向国际市场。一些汽车零部件产业聚集区充分发挥产业拉动作用，支撑经济高速发展和转型升级。即使如此，国内汽车零部件产业仍然存在不少不足。

国内自主汽车零部件产业谋求转型升级、做大做强做优，急需梳理那些不足之处产生的根源性原因，并且急需全面分析其发展环境和发展趋势、系统谋划、长远布局。只有这样，才能助推国内自主汽车零部件产业持续、健康和快速发展。

（来源：中国汽车报）

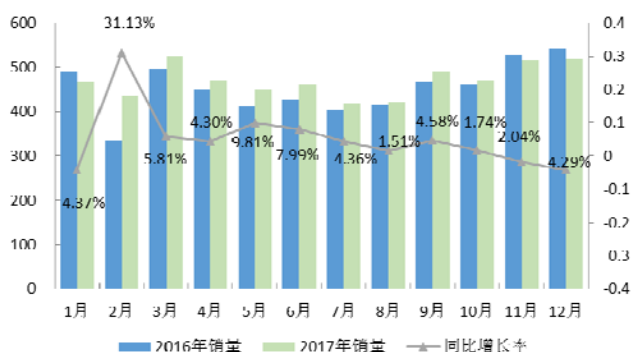
市场分析

2017年内燃机行业市场综述

2017年，在种种有利因素的综合作用下，我国的内燃机行业实现了4%以上的增长。

根据中国内燃机工业协会《中国内燃机工业销售月报》数据，全国内燃机12月销量基本与上月持平，同比小幅下降，全年同比累计销量小幅增长。据悉，我国内燃机2017年12月销售519.19万台，环比持平，同比下降4.29%，全年销售5645.38万台，同比累计增长4.11%，但2017年内燃机销量总规模仍没有突破近三年（2014-2016年）5500万台上下徘徊的水平。

2017年全国内燃机销量走势
单位（万台）



总功率增长9.15% 卡车大马力趋势明显

在功率方面，2017年12月完成25330.51万千瓦，环比下降5.25%，同比下降0.56%，全年累计完成266879.47万千瓦，同比累计增长9.15%，2017年内燃机功率创历史新高，特别是柴油内燃机功率同比累计增长34%，为历史最好水平。究其原因，商用车领域尤其是重卡行业，市场对大马力车型偏好趋势明显，公路牵引车主销产品也从之前的375~420马力段逐步提升至420~480马力段，其中，460马力段车型受到重卡用户追捧。

柴油机增幅明显高于汽油机增长

柴油机市场全年同比累计增长13.04%，汽油机市场全年同比累计增长3.21%。12月，柴油机销售48.19万台，环比增长7.69%，同比增长5.25%，全年累计销量555.61万台，同比累计增长13.04%；汽油机销售470.99万台，环比下降0.04%，同比下降5.16%，全年累计销量5088.95万台，同比累计增长3.21%。

柴油机的大幅上涨主要源于以商用车、工程机械为主板块的迅猛上量，2017年，我国重卡销量达到111.7万辆，增幅超过50%，轻卡销量也是以171.9万的成绩实现了17.9%的增长，整体而言，商用车行业销量突破416万辆，同比增长近

14%。2017年我国工程机械行业全面复苏，各类工程机械：挖掘机、装载机、起重机都呈现40~100%的增长，为此，工程机械用内燃机2017年呈现爆发式增长之势。仅以挖掘机为例，2017年我国各类挖掘机械达14万台，同比涨幅99.5%。工程机械用内燃机全年累计销售73.84万台，同比累计增长56.53%，农业机械用内燃机全年累计销售381.69万台，同比累计增长11.41%，而反观乘用车行业，2017年，我国乘用车销量2471万辆，增幅仅为1.4%，而乘用车用内燃机全年累计销售2205.40万台，同比累计增长了2.99%，如此看来，汽油机增幅低于柴油机也在预料之中。

单缸柴油机配套下降 多缸增幅明显

2017年为农业机械配套的单缸柴同比下降。12月，单缸柴油机销售7.96万台，环比增长1.88%，同比下降2.58%，全年累计销售115.09万台，同比累计下降2.29%。

多缸柴油机市场增幅高。12月，多缸柴油机企业共销售40.22万台，环比增长8.92%，同比增长6.95%，全年累计销量440.51万台，同比累计增长17.88%。

强者恒强 “第一军团”继续保持领先

分企业看，潍柴、玉柴、云内、全柴、锡柴等销量前十名的销量占总销量的71.13%。销量靠前的企业中，潍柴、玉柴、云内、福康、东康、新柴累计销量同比涨幅较大，幅度在14%~56%。在多缸柴油机众多配套领域中，商用车占比最大，达到65.80%，12月销量27.69万台，环比增长12.70%，同比增长5.19%，全年累计销售289.86万台，同比累计增长18.18%。

小汽油机增幅较高

农业机械用小汽油机增幅较高。12月，小汽油机企业销售94.35万台，环比增长26.25%，同比下降3.83%，全年累计销量884.41万台，同比累计增长5.85%。出口形势转好，小汽油机更多的是出口产品，带动小汽油机行业整体转好。

多缸汽油机全年销量同比小幅增长。多缸汽油机12月销售226.33万台，环比下降4.23%，同比下降2.61%，全年累计销量2305.31万台，同比累计增长3.23%。多缸汽最主要配套在乘用车领域，占比达到95.16%，12月销售216.48万台，环比下降4.56%，同比下降3.84%，全年累计销量2193.70万台，同比累计增长3.34%。（节选）

（来源：中国内燃机工业协会）

农业部渔业船舶检验局来淄柴动力有限公司调研

2017年12月27日,农业部渔业船舶检验局局长李昌建一行3人到公司参观考察甲醇/柴油二元燃烧技术渔船用发动机台架试验。公司董事长李宝民,副总经理刘林浩、田兆龙、崔亦强、李冬梅,总工程师辛强之等人参加了汇报会。

会上,李宝民代表淄柴对李昌建一行的到来表示欢迎,并介绍了公司的发展概况。天津大学姚安仁博士详细汇报了甲醇替代燃料的开发背景、技术原理、应用现状以及此次台架试验情况。辛强之介绍了公司的产品系列及研发情况。与会人员针对甲醇替代燃料的相关情况进行了讨论交流。

会后,与会人员到台架试验现场参观了甲醇/柴油双燃料试验机的运行情况。经过初步调试的试验机在甲醇/柴油双燃料模式下运行稳定可靠,排气温度下降明显,主机功率保持不变。

李昌建对甲醇/柴油双燃料项目的重要意义和取得的成绩给予了充分肯定,他指出,由天津大学和淄柴合作开发的甲醇/柴油二元燃烧技术对优化能源结构、降低渔船柴油机污染物排放、提高渔民经济效益具有重大意义,双方应该加大研发力度,加快开发步伐,使该技术能够早日实船应用和市场化推广,实现生态和经济效益的双赢。

华盛中天集团获得“2014-2016年度内燃机及零部件行业排头兵企业”荣誉称号

根据中内协(2017)050号《关于组织开展“内燃机及零部件行业排头兵”企业复审活动的通知》文件要求,中国内燃机工业协会开展了对内燃机及零部件行业排头兵企业复审和新增评审工作。经过企业申报、分会推荐、专家初审和评审组终评,山东华盛中天机械集团获得“2014-2016年度内燃机及零部件行业排头兵企业”荣誉称号。

企业发展,环保先行。环保至上、绿色发展是华盛中天始终践行的重要经营理念,从产品设计开发、生产制造、工艺革新到美国环保大奖的获得、环境管理体系认证,处处彰显了华盛中天在追求经济效益的同时,以实际行动自觉履行天蓝、地绿、水清、空气清新的社会责任,实现了经济效益和社会效益的协调同步、和谐发展。

华盛中天研发的低排放汽油机的HS-2SST技术,领导了我国小型通用汽油机低排放技术的革命,比传统汽油机节约油耗30%以上,提前两年达到了国家排放标准。公司率先在国内同行业企业取得了欧盟、美国等发达国家的排放环保认证,打开了产品销往国际高端市场的大门。公司积极推行清洁生产、循环经济等现代生产方式,坚持生产过程中产生的“三废”严格达标排放。

公司将以高端EX系列汽油机产品继续引领行业发展,进入国际同行业第一梯队,在实现百年华盛梦和中国梦的道路上阔步前进,续写更加灿烂辉煌的新篇章。

潍柴动力与西港联合签署创新合作协议 引领中国高端燃气动力行业发展

2017年12月21日,潍柴动力与西港燃料系统公司在山东济南联合签署创新合作协议,双方将联合开发高压缸内直喷技术天然气发动机,并将主要零部件在山东实现工程化落地。

根据协议,双方确定将联合开发高压缸内直喷天然气国六发动机,将天然气发动机的热效率从现在的39%提高到42.5%,相当于气耗降低20%。

双方同时确定共同开发3.0版的天然气发动机高压缸内直喷技术,实现热效率从42.5%提升到45%,相当于气耗比现在的标准降低40%。

据了解,潍柴已经从事天然气发动机技术研发制造20年,目前在中国重型卡车天然气发动机市场占有率达到70%,产品深受客户青睐,建立了明显的领先优势。

(以上信息来自企业网站)